



Force d'une gamme

PHARAHP15L20A40

Caractéristiques :

Aspirateur monophasé

- Eau et poussière cuve acier inox
- Puissance 1300 Watts maxi
- Volt/Hz 230/60
- Dépression 2200 mm H²O
- Débit d'air 180 m³/h
- Réservoir 20 litres
- Poids 10 kg
- Longueur câble 5 mètres
- Surface filtrante PTFE 1803 cm²
- Dimensions 34-34-h72
- Kit accessoires Wet Dry dia 40



Points forts :

Super châssis en tube acier avec Roulettes directionnelle pour une meilleure stabilité.

Tête en plastique souple pour une meilleure résistance aux chocs.

Moteur by-pass refroidi par hélice.

Poignée ergonomique de transport de la tête d'aspiration.

Filtre poussière polyester traité PTFE.



Eau et poussière



Kit accessoires fourni avec l'aspirateur :

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Flexibles 2.5 mètres. | Brosse manuelle dia 40 |
| Suceur sol eau ou poussière | 2 prolongateurs PVC 50cm |
| Tube chromé coudé dia 40 | |
| Suceur fente dia 40 | |