



Force d'une gamme



PHARAH P17L50A

Caractéristiques:

Aspirateur monophasé

- Eau et poussière cuve acier inox
- Puissance 1250 Watts maxi
- Volt/Hz 230/60
- Dépression 2400 mm H₂O
- Débit d'air 180 m³/h
- Réservoir 50 litres
- Poids 18 kg
- Longueur câble 5 mètres
- Dimensions 40x40 h84
- Kit accessoires Wet Dry dia 40

Points forts :

Super châssis en tube acier avec roulettes directionnelle pour une meilleure stabilité.

Tête en plastique souple pour une meilleure résistance aux chocs.

Moteur by-pass refroidi par hélice.

Poignée ergonomique de transport de la tête d'aspiration.

Filtre poussière polyester traité PTFE



Eau et poussière



Kit accessoires fourni avec l'aspirateur :

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| Flexibles 2.5 mètres. | Brosse manuelle dia 40 |
| Suceur sol eau ou poussière | 2 prolongateurs PVC 50 cm |
| Tube chromé coudé dia 40 | |
| Suceur fente dia 40 | |