

ASBESTOS

PRESENTATION RESPIRATOIRE



- Les différents équipements SCOTT préconisés pour les protections en dépose amiante
- Les notions sur l'adduction d'air, qualité du réseau d'air
- Les procédures d'habillages et déshabillages et passage sous 5 compartiments ou 3 compartiments

Calcul

$VLEP * FPA =$ Concentration maximale de fibres sur poste de travail
(sur une heure)

VLEP en France = 0,1 f/cm³ (0,01 f/cm³ *nouveau décret fin 2011*)

FPA Anglais pour TM3PSL = 40

FPA Anglais pour Adduction d'air constant: 100

FPA Anglais pour adduction d'air à Pression Positive: 2000

- *VLEP: Valeur limite d'exposition professionnel, calcul sur une heure*
- *FPA : Facteur de protection assignée*

FPA indiqué dans la documentation du masque établie par le fabricant et en cas d'absence, vous reporté au FPA donné par l'INRS (voir guide EB 815 2010)

Tous les masques et équipements complets doivent répondre aux exigences de normes européennes et avoir satisfait aux examens de type et être marqué CE;

MASQUE TM3PSL

– $0,1 \text{ f/cm}^3 * 40 = 4 \text{ Fibres/cm}^3$ (Concentration maximale théorique)

Pour un masque type TM3 P3SL

Phantom, Proflow Asb

Facteur assigné adopté par l'INRS pour le masque TM3P : 60

MASQUE A ADDUCTION A PP

– $0,1 \text{ f/cm}^3 * 2000 = \mathbf{200 \text{ F/cm}^3}$ (Concentration maximale théorique)

Pour masque type à adduction d'air à PP

RAS Amiante

MASQUE A ADDUCTION A FLUX CONSTANT

$0,1 \text{ f/cm}^3 * 100 = \mathbf{10 \text{ F/cm}^3}$ Concentration maximal théorique

Pour un masque type à adduction d'air
à flux constant

**Facteur assigné adopté par l'INRS pour le masque à adduction
d'air à débit continu : 250**

- Au delà de 1 fibre par cm^3 sur le poste de travail , on passe en adduction d'air.
- Au delà du seuil d'alerte de 5 f/ cm^3 , on passe en adduction d'air pression positive
- Concentration max d'alerte avec un masque à PP est de 12,5 f/ cm^3
- ***Attention prévision changement de la VLEP (professionnel) avec des calculs/mesures méta (0,01 f/ cm^3 mesuré sur 8 heures devenant un VME et non plus une VLE)***

- Le travail à l'humide est la règle d'or des chantiers d'amiante.
- L'humidité ambiante est donc élevée et supérieure à 75 % HR
- Les filtres SCOTT ont été testé par l'IRNS et par un laboratoire indépendant dans des conditions d'humidités très extrêmes.
- Les résultats des tests garantissent l'utilisation des cartouches SCOTT dans ces conditions d'humidité forte.

LE PHANTOM



LE PHANTOM

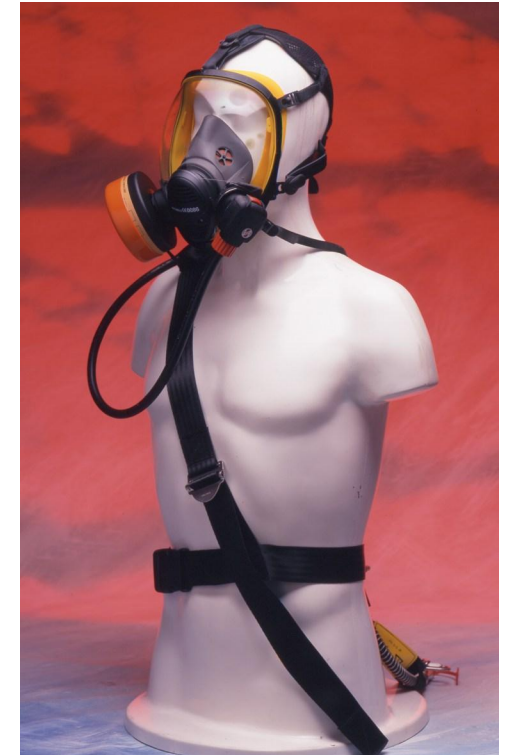
- Ventilation assistée TM3P
- FPN 2000
- FPA 40
- 8 heures à 160 Litres minutes
- Uniquement certifié avec filtre PSL/R référence PF251/2



- Ventilation assistée TM3P
- FPN 2000
- FPA 40
- 8 heures à 160 Litres minutes
- Certifié avec filtres PSL PF10P3SL
et filtres A2P3SL ref 042670



- Masque à Adduction d air à pression positive
- FPN 2000
- FPA 2000
- Filtre en ligne
- Système anti-arrachement
- Soupape à la demande
- Filtre P3 pour permettre la déconnexion en zone ou lors de la décontamination.



NOTIONS SUR LA QUALITE D'AIR



Questions impératives :

La qualité de l'air du réseau :

- L'air fourni aux salariés doit répondre constamment aux critères définis dans les normes NF EN 132 et NF EN 12021 destinées aux appareils de protection respiratoire
- Les polluants possibles de l'air sont :
 - l'eau
 - les poussières sèches et grasses
 - l'huile et les vapeurs d'huile
 - les virus et les bactéries
 - les mono et dioxyde de carbone



Au dessus de 40 C, il est difficile de filtrer l'huile

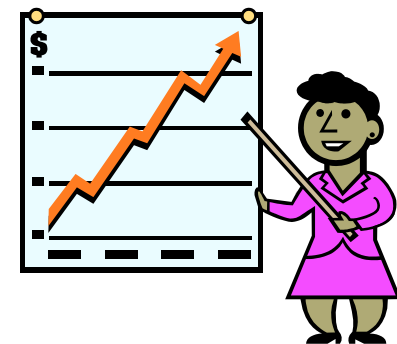
La qualité de l'air :

- EN132 (général) ou prEN12021 (bouteille) : précise la notion d'air respirable

Composition de l'air respirable : 20 à 23% O₂ – 78% Azote – 1% gaz inertes – 0,05% Hydrogène et CO

- Obligation de résultat

Responsabilité de l'employeur de vérifier la qualité de l'air du réseau avant et après l'épurateur



L'eau

Compression air = condensation vapeur d'eau

Peut provoquer corrosion, gel système

Peut générer rouille, particules, transformer certains gaz de l'air en acides(H₂S)

Peut causer troubles et inflammations respiratoires

Il ne doit pas avoir d'eau liquide libre dans le réseau

Concentration maxi = 35mg/m³

L'eau stagnante dans le réseau peut être source de prolifération de bactérie



Les Particules solides

Compression air = condensation vapeur d'eau

- les poussières sèches et grasses
Proviennent de l'air environnant ou de l'usure des compresseurs Peut causer troubles et inflammations respiratoires
- **Virus :**
Provient de l'air environnant
Peut causer des problèmes de santé tels que la légionellose
Concentration admise au niveau le plus bas



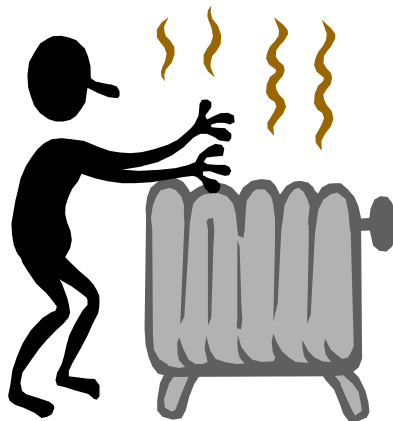
L'huile et les vapeurs d'huile

- Provient de la lubrification du compresseur et des machines
- Peut causer nausées, malaises et cancers
- Concentration maxi = $0,5\text{mg}/\text{m}^3$ + aucune odeur ou goût marqué
- La concentration correspondant au seuil d'odeur est de $0,3\text{mg}/\text{m}^3$



Au dessus de 40 C, il est difficile de filtrer l'huile

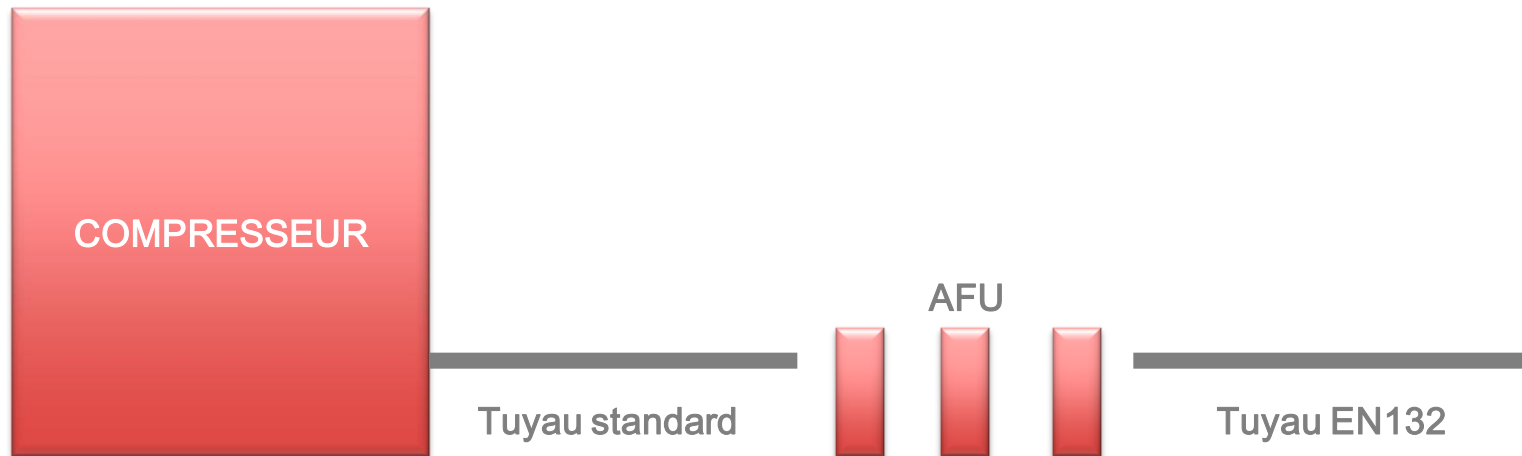
- Au dessus de 40 C, la saturation des filtres se fait plus rapidement.
- Important donc d'utiliser un compresseur avec séparateur eau/huile centrifuge et un refroidisseur air/air



*Chaque notice d'utilisation des compresseurs est spécifique et indique la t° maxi
De l'air avant compression, les conditions d'arrêts...*

LES DIFFÉRENTS TYPES DE FILTRATIONS

- Particules liquides => filtre coalescent
- Particules solides et virus => filtre papier
- Vapeur d'huiles => filtre charbon
- CO et CO2 => catalyseur



Prise de l'air sur un compresseur :

1 cheval = 7m³ d'air/mn

1m³ = 1000 litres d'air



Flux constant



200 litres/mn d'air par opérateur

A la demande



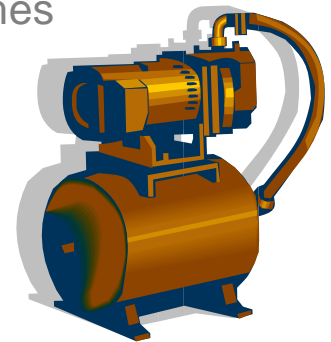
300 litres/mn d'air par opérateur

450 litres/mn d'air pour 2 opérateurs

750 litres/mn d'air pour 3 opérateurs

900 litres/mn d'air pour 4 opérateurs

- **Le débit**
 - Pour calculer le débit d'air utiliser un débitmètre
 - Se positionne à la sortie de la borne de filtration pour en mesurer le débit
 - Un compresseur est taré en m³
 - 1000 litres/minute = 1 m³/minute
 - Vérification du débit aux points les plus éloignés du réseau
- **La pression**
 - Le débitmètre permet également de mesurer la pression = la vitesse
 - Pression d'utilisation 2,5 et 6 bars
- **Les pertes :**
 - Des pertes de pression peuvent se produire dans le systèmes
 - (tuyau 30m = perte de 0,5 à 1 bars à 300 l/mn
 - Passage en borne = perte de 1 bar



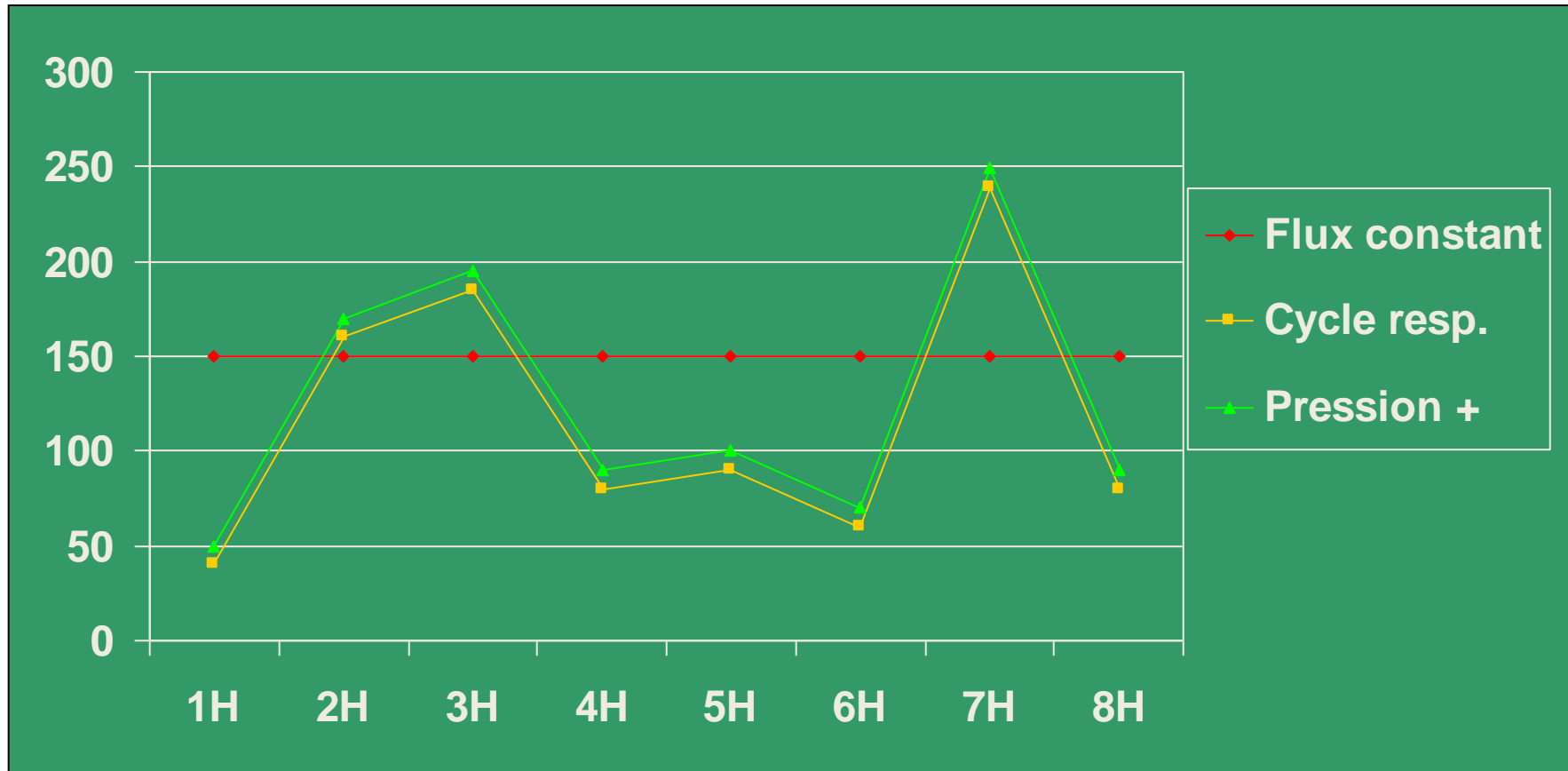
	THERMIQUE	ELECTRIQUES
+	<ul style="list-style-type: none">• Mobile	<ul style="list-style-type: none">• Propre• Silencieux• Peu polluant
-	<ul style="list-style-type: none">• Bruyant• CO-CO2• Volumineux	<ul style="list-style-type: none">• Alim. 400V• Huile

Compresseur idéal si ce n'est un compresseur respirable :
Electrique à vis lubrifiée avec séparateur eau / huile, refeedisseur

RAS AMIANTE



QU'EST CE QU'UNE ADDUCTION D'AIR A PRESSION POSITIVE?





Check Liste :

- Contrôle visuel du masque
 - Vérification du harnais de tête
 - Vérification de la soupape expiratoire
 - Présence du joint
 - Vérification jupe du masque
 - Vérification de l'état de la visière.
 - Connexion de la soupape à la demande sur le masque et assurez vous que celle-ci s'enclenche correctement
 - Vérifier que le by-pass est fermé (plat côté intérieur)
 - Vérifiez que le joint du filtre est en place et en bon état et que le filtre P3 soit positionné sur le masque

Contrôle visuel du harnais

- Vérification du harnais
- Vérification du raccord CEJN
 - Propre et en bon état
- Vérification de la présence du mousqueton
- Vérification de la présence du filtre en ligne

Contrôle visuel du filtre

- Filtre neuf dans son conditionnement d'origine avec notice d'utilisation
- Vérification du marquage
 - Le filtre doit être de la même marque que le harnais et le masque

Référence Fabricant: PF10P3

Lieu de fabrication: Finlande

Température -10°/+50°

N° de lot pour traçabilité

Année et mois de fabrication et durée de stockage (10 ans)

La durée de stockage représente la date d'utilisation valide dans son emballage d'origine.



Contrôle de l'ensemble

- Mise en place du filtre sur le masque avec son couvercle
- Connecter le harnais à l'arrivée d'air
- Connecter la soupape à la demande par encliquetage (système avec détrompeur) sur le masque



- *Mise en place de l'équipement:*
- Enfiler la combinaison.
- Positionner le harnais
- Positionner et ajuster le masque.
- Positionner la capuche sur le masque.
- Réaliser le test d'étanchéité. Positionner la paume de la main sur l'orifice de la cartouche
- Inspirer jusqu'à ce que le masque se plaque sur le visage
- Retenir votre respiration durant 10 secondes. Si le masque s'écarte du visage c'est que l'étanchéité n'est pas obtenue.
- Si c'est le cas ne pas utiliser l'équipement
- Envoyer l'équipement auprès d'un centre de maintenance agréé Scott.
- Ou choisir un masque de taille mieux adaptée au visage (**test d'étanchéité**)

- **Ne pas changer le filtre en zone,**
- Lors de déconnexion de la ligne d'air, (changement de point piquage d'air) retirer le couvercle du filtre pour passer en pression négative
- Appuyer sur le bouton noir de la soupape
- Se déconnecter de la ligne d'air
- Remettre l'obturateur bleu sur la connexion
- Se reconnecter
- Remettre le couvercle sur le filtre



La disposition des bornes de connexions doit être prévue afin que le temps de déconnexion soit le plus court possible

- **Objectif** : Limiter les émissions de fibres en sortie de zone.
- SAS à 5 compartiments.
- Pour les installations de décontamination, l'INRS recommande des compartiments de taille au moins 1 m x 1 m
- Temps qui devrait être imparti à la décontamination : Minimum
15 à 20 minutes

COMPARTIMENT N 5 : RAS AMIANTE



- Avant de rentrer Retirer le couvercle sur le filtre P3 pour passer en pression négative
- Appuyer sur le bouton noir de la soupape pour stopper l'arrivée d'air comprimé
- Débrancher le connecteur pour vous libérer du tuyau
- Rentrer dans le sas
- Replacer le bouchon protecteur sur la connexion
- Décontamination par aspiration en binôme.
- L'aspirateur à filtre THE doit être dédié et doit posséder une brosse.

COMPARTIMENT N 5 : RAS AMIANTE



- Douche de décontamination tout habillé.
- Opérateur avec la protection respiratoire via le filtre P3
- La décontamination se fait par ruissellement.
- Effectuer nettoyage entre le harnais et la combinaison
- Le harnais devrait être suspendu à une patère pour aider l'opérateur à la décontamination
- Ne pas enlever la soupape DV du masque.

Dans ce SAS, une patère doit être installé pour suspendre le harnais

COMPARTIMENT N 3 : RAS AMIANTE



- Phase de déshabillage excepté la protection respiratoire

Dans ce SAS, une patère doit être installer pour suspendre le harnais

- **Douche d'hygiène**
 - *Débuter la douche. Mouillé la totalité du corps et du masque*
 - Enlever le masque en soulevant les boucles, retirer le masque par l'avant
 - Déverrouiller la soupape en tirant sur le cran de sureté rouge et en l'orientant d'un quart de tour
 - Désolidariser la soupape du masque
 - **Replacer le bouchon jaune sur la soupape** (en attente dans le sas)
 - le filtre
 - Le filtre doit être jeté à chaque vacation après avoir été mouillé
 - Nettoyer l'équipement complet.
 - **Ne pas utiliser de soufflette /Ne pas aspirer le filtre /Ne pas immerger la soupape**
 - **Jeter le filtre après chaque utilisation**
 - Prendre la douche.

Dans ce SAS, une patère doit être installé pour suspendre le harnais

- Vestiaire. Habillage vêtement neuf ou ville.
- Séchage et stockage des équipements
 - Nettoyage du masque à l'aide de lingettes désinfectantes (Trigène homologués Scott Health and Safety) ou à eau chaude savonneuse
 - Séchage
 - Remettre le bouchon sur l'emplacement du filtre
 - Vérifiez que les soupapes ne sont pas endommagées
 - Rangement du masque propre dans une boîte plastique hermétique propre
 - *Faire attention à ce que le conditionnement ne déforme pas le masque par compression*
 - Stockage dans un local propre et sec

LA MAINTENANCE ANNUELLE: RAS AMIANTE



- Maintenance par un centre agréé SCOTT
- Décontamination si besoin
- Nettoyage
- Remplacement du filtre coalescent tous les ans (6 000 heures)
- le matériel est testé en dynamique avec certificat de maintenance livré avec chaque produit.
- Ne pas utiliser de bac à ultra son pour nettoyer l' écran du VISION 3
- Suivre les recommandations fabricant (TRIGENE)

PROFLOW AMIANTE



- **Check Liste :**
 - Contrôle visuel du masque
 - Vérification du harnais de tête
 - Vérification du demi masque interne : présence des soupapes
 - Vérification soupape expiratoire
 - Vérification jupe du masque pour absence de perforation
 - Vérification de l'écran
 - Contrôle visuel du tuyau
 - Si perforation et présence du joint à la base du raccord fileté
 - Contrôle visuel du moteur
 - Vérification ceinture
 - Vérification de la présence des 2 joints à la base de la connexion des filtres
 - Vérification du bon fonctionnement du pas fileté et du serrage des filtres

PROCÉDURE HABILLAGE PROFLOW ASBESTOS

Contrôle visuel des filtres

- Filtres neufs dans leur conditionnement d'origine avec notice d'utilisation
- utilisation de pré-filtres si brumisation et chantier démolition
 - possibilité de changer les pré filtres en zone
- Vérification du marquage
 - Le filtre doit être de la même marque que le moteur et porter la référence TM3P

Référence Fabricant: PF10P3

Lieu de fabrication: Finlande

Température -10 /+50

N de lot pour traçabilité

Année et mois de fabrication et durée
de stockage (10 ans)



PROCÉDURE HABILLAGE PROFLOW ASBESTOS

Contrôle de l'ensemble

- Mise en place des filtres sur le moteur
- Vérification du bon vissage sur le pas de vis
- Connexion du tuyau sur le moteur
- Connexion du tuyau sur le masque
- Mise en route du moteur
- Vérification de l'état de charge de la batterie
 - entre A9 et A7
- Vérification du débit d'air
 - \geq P1.



PROCÉDURE HABILLAGE PROFLOW ASBESTOS



- Mise en place de l'équipement
 - Combinaison
 - Positionner la ceinture du moteur de tel sorte que la lecture de l'écran du moteur soit possible
 - Connexion du tuyau sur le moteur
 - Positionner et ajuster le masque
 - Réaliser le test d'étanchéité
 - Mettre la paume de la main afin de bloquer l'arrivée d'air
 - Inspirer
 - Le demi-masque et le masque doivent se plaquer sur le visage
 - Compléter l'étanchéité avec un ruban adhésif entre capuche et masque
 - Mise en route du moteur
 - Connecter le tuyau sur le masque

Le gardien de SAS doit s'assurer de la présence (en attente) des opercules dans le SAS n°2

- Vérifier le débit d'air
 - Supérieur ou égal à P1
- Vérifier l'état de charge batterie
 - Le travail en sécurité est assuré jusqu'à A1
 - Sortie de zone obligatoire lorsque l'indicateur visuel est à A1
 - Alarme sonore à A0, autonomie résiduelle de la batterie 5 minutes
- **Ne pas changer les filtres en zone**



- **Objectif** : Limiter les émissions de fibres en sortie de zone.
- SAS à 5 compartiments.
- Temps qui devrait être imparti à la décontamination : 15 à 20 minutes

- Décontamination par aspiration en binôme.
- L'aspirateur à filtre THE doit être dédié et doit posséder une brosse.
- **Contraintes :**
- Faibles dimensions d'un SAS : 80X80cm.
- L'aspirateur est quelques fois celui utilisé dans la zone de travail.
- *Voir Guide ED815 2010 qui prévoit le dépoussiérage avant l'entrée dans le tunnel*

COMPARTIMENT N 4 : PROFLOW ASBESTOS



- Douche de décontamination.
- Opérateur avec la protection respiratoire en fonctionnement
- La décontamination se fait par ruissellement.

COMPARTIMENT N 3 : PROFLOW ASBESTOS



- Phase de déshabillage excepté la protection respiratoire.
 - Moteur en fonctionnement
- Equipement nécessaire dans ce SAS : 1 poubelle, 1 tabouret et 1 crochet afin d'accrocher le moteur de l'équipement.
- Constats :
- **Nombreux SAS sans crochet .**
- Le moteur pour le Proflow est alors posé au sol et le tuyau est tendu à son maximum selon la stature du porteur.

Dans ce SAS, une patère doit être installer pour suspendre le harnais

COMPARTIMENT N 2 : PROFLOW ASBESTOS



Douche d'hygiène

- A/ Débuter la douche. Mouiller la totalité du corps et du masque.
- B/ Enlever le masque.
- C/ Arrêter le moteur.
- D/ Jeter le filtre comme déchet amiante
- E/ Nettoyer l'équipement complet.
- F/ Prendre la douche.
- **Consignes :**
- Le filtre doit être changé à chaque vacation. Les filtres sont mouillés sous la douche, il n'est pas spécifiquement demandé de les immerger avant de les jeter.
- L'opercule (bouchons) de ou des cartouches doivent être en attente dans ce SAS pour être positionner sur les filtres.

Dans ce SAS, une patère doit être installer pour suspendre le harnais

COMPARTIMENT N 2 : PROFLOW ASBESTOS

- Douche d'hygiène
 - Débuter la douche.
 - Enlever le masque.
 - Arrêter le moteur
 - Dévisser le tuyau côté moteur et positionner le bouchon sur le moteur, éviter de mettre de l'eau à l'intérieur du moteur
 - Les filtres
 - Retirer les filtres usagés et les immerger
 - positionner les bouchons sur les emplacements des filtres
 - Les filtres doivent être jetés à chaque vacation
 - Nettoyer l'équipement complet (lingette, essuyage fin).
 - Prendre la douche.



COMPARTIMENT N 1 : PROFLOW ASBESTOS



- Vestiaire, habillage vêtement neuf, vêtement ville..
- Séchage et stockage des équipements
 - Nettoyage du demi-masque interne à l'aide de lingettes désinfectantes (Trigène homologué Scott Health and Safety)
 - Séchage (Armoire asséchante ou sèche-cheveux) essuyage avec chiffon propre
 - Mise en charge du moteur
 - Rangement du masque et du tuyau propre dans une boîte plastique hermétique propre
 - Faire attention à ce que le conditionnement ne déforme pas le masque par compression
 - Stockage dans un local propre et sec
 - Les mesures d'empoussièrement sont réalisées dans ce SAS



- Les centres de maintenance doivent être agréés par Scott,
 - La formation est nominative et valide pour 3 années
 - Un test d'étanchéité est recommandé auprès des centres techniques
 - **Maintenance plus régulière avant la date anniversaire si dépassement du nombre d'heure d'utilisation conseillé**
- Décontamination si besoin
- Désassemblage du bloc moteur
- Nettoyage
- Contrôle et réglage avec l'aide d'un débitmètre et d'un logiciel de maintenance Scott H&S
- Pas de pièces obligatoires à changer

PHANTOM



- *Check Liste :*
 - Contrôle visuel du masque
 - Vérification du harnais de tête
 - Vérification soupape expiratoire
 - Vérification jupe du masque (si non perforée)
 - Vérifier l'état de l'écran.
 - Contrôle visuel du moteur
 - Présence du déflecteur d'air.
 - Vérification de l'état du cordon d'alimentation et du raccord baïonnette.
 - Vérifier la présence du joint torique graissé sur le bloc moteur .
 - Vérifier la présence du joint de filtre
 - Contrôle visuel de la batterie

– *Contrôle visuel du filtre*

- Filtre neuf dans son conditionnement d'origine avec notice d'utilisation
- utilisation du pré-filtre si brumisation et chantier démolition
 - possibilité de changer le pré-filtre en zone
- Vérification du marquage
 - Le filtre doit être de la même marque que le moteur
- **Logo fabricant**  **Protector**
- **Référence Fabricant:** PF251/2
- Classification par rapport à la norme européenne
TH1/TH2/TH3/TM1/TM2/TM3 PSL EN12941/EN12942
- **Numéro de certification** CE 0086
- Avec quel système utilisé **T/POWER** ou **PPR2000**
- **Lieu de fabrication:** Finlande
- N° de lot pour traçabilité
- **Année et mois de fabrication et durée de stockage**

– Contrôle de l'ensemble

- Mise en place du filtre sur le masque
- Connexion de la fiche du moteur sur la batterie par un quart de tour (système avec détrompeur)
- Positionner le débitmètre sur la cartouche.
- L'indicateur de débit doit être vertical et vers le bas.
- La bille doit être plaquée jusqu'en haut du tube.
- Si non: défaut de charge de la batterie.

N'utilisez pas un équipement qui ne passe pas le test de débit.



- *Mise en place de l'équipement:*

- *Enfiler la combinaison sans mettre la capuche*

- Positionner la ceinture de la batterie.
 - Positionner et ajuster le masque, puis la capuche sur le masque.
 - Réaliser le test d'étanchéité. Positionner la paume de la main sur l'orifice de la cartouche
 - Inspirer jusqu'à ce que le masque se plaque sur le visage.
 - Retenir votre respiration durant 10 secondes. Si le masque s'écarte du visage c'est que l'étanchéité n'est pas obtenue.
 - Si c'est le cas ne pas utiliser l'équipement. Envoyer l'équipement auprès d'un centre de maintenance agréé Scott.
 - Connecter le cordon du moteur à la batterie par un quart de tour.

- Vérifier le débit d'air
- Vérifier l'état de charge batterie
 - Alarme visuelle, sortie de zone
- **Ne pas changer les filtres en zone**



Objectif : Limiter les émissions de fibres en sortie de zone.

- SAS à 5 compartiments.
- Temps qui devrait être imparti à la décontamination : **Minimum 15 à 20 minutes**

- Décontamination par aspiration en binôme.
- L'aspirateur à filtre HPE doit être dédié et doit posséder une brosse.

Contraintes :

- Faibles dimensions d'un SAS : 80X80cm.
- Pour les installations de décontamination, l'INRS recommande des compartiments de taille au moins 1 m x 1 m
- L'aspirateur est quelques fois celui utilisé dans la zone de travail.

COMPARTIMENT N 4 : PHANTOM



- Douche de décontamination, tout habillé.
- Opérateur avec la protection respiratoire en fonctionnement
- La décontamination se fait par ruissellement.

- Phase de déshabillage excepté la protection respiratoire.
 - Appareil en fonctionnement
- Equipement nécessaire dans ce SAS : 1 poubelle, 1 tabouret et 1 crochet afin d'accrocher la batterie du Phantom.

Constats :

- **Nombreux SAS sans crochet**

Dans ce SAS, une patère
doit être installé pour
suspendre le harnais

Douche d'hygiène

- A/ Débuter la douche.
- B/ Enlever le masque.
- C/ Arrêter le moteur.
- D/ Jeter le filtre.
- E/ Nettoyer l'équipement complet.
- F/ Prendre la douche.
- G/ Le filtre doit être changé à chaque fin de journée.

Dans ce SAS, une patère
doit être installée pour
suspendre le harnais

Le filtre à jeter doit être immergé.

Il est conseillé de rajouter l'opercule (bouchon) de la cartouche (en attente dans ce SAS) pour être positionner sur le filtre, avant d'être jeter.

- Vestiaire, habillage vêtement neuf ou ville
- Séchage et stockage des équipements
 - Démontage du moteur hors du masque
 - Nettoyage du masque à l'aide de lingettes désinfectantes (Trigène homologués Scott Health and Safety) ou à eau chaude savonneuse et essuyage avec chiffon propre.
 - Séchage
 - Mise en charge de la batterie
 - Rangement du masque propre dans une boîte plastique hermétique propre
 - Faire attention à ce que le conditionnement ne déforme pas le masque par compression
 - Stockage dans un local propre et sec
 - Les mesures d'empoussièrement sont réalisées dans ce SAS

LA MAINTENANCE ANNUELLE PHANTOM



- Centre de maintenance agréé Scott
- Décontamination si besoin
- Nettoyage
- Vérification du débit moteur
- Test de la batterie
- Test d'étanchéité du masque
- Changement des joints torique

Maintenance plus régulière avant la date anniversaire si dépassement du nombre d'heure d'utilisation conseillé

***PROCEDURE HABILLAGE/
DESHABILLAGE 3 COMPARTIMENTS
MASQUE TM3PSL***



PROCEDURE HABILLAGE DESHABILLAGE SAS 3 COMPARTIMENTS TM3PSL



- ED815 INRS
- Décontamination dans le premier compartiment 1 (aspiration, fixation des fibres sur la combinaison, garder le masque)
- Compartiment 2 : Accrocher la batterie ou moteur sur une paterne.
- Ensuite déshabillage..

- Décontamination par aspiration en binôme et/ou sur factage de la combinaison et EPI pour fixer les fibres résiduelles (pas le masque).
- L'aspirateur à filtre HPE doit être dédié et doit posséder une brosse.
- **Contraintes :**
- Faibles dimensions d'un SAS : 80X80cm.
- Pour les installations de décontamination, l'INRS recommande des compartiments de taille au moins 1 m x 1 m
- L'aspirateur peut être celui utilisé dans la zone de travail.
- Mettre en sac déchet tout ce qui est jetable
- Garder le masque

COMPARTIMENT N 2 : PHANTOM



- Le masque est toujours sur le visage
 - Nettoyage du masque avec la douchette et douche d'hygiène.
 - Opérateur avec la protection respiratoire en fonctionnement
 - La décontamination se fait par ruissellement.
-
- Une pater doit être positionné dans ce SAS
 - La batterie ou Moteur sera posé sur la pater
 - Après la douche, enlèvement du masque. Un opercule de protection du filtre sera positionnée

- Vestiaire, habillage vêtement neuf ou ville
- Séchage et stockage des équipements
 - Démontage du moteur
 - Nettoyage du masque à l'aide de lingettes désinfectantes (Trigène homologués Scott Health and Safety) ou à eau chaude savonneuse et essuyage avec chiffon propre.
 - Séchage (chiffon propre et sec)
 - Mise en charge de la batterie
 - Rangement du masque propre dans une boîte plastique hermétique propre
 - Faire attention à ce que le conditionnement ne déforme pas le masque par compression
 - Stockage dans un local propre et sec
 - Les mesures d'empoussièrement sont réalisées dans ce SAS

MERCI

